

Těsnění trubkových závitů

05K77 s teflonem, středně pevné

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Těsní kuželové a válcové trubkové spoje do R3", jako například zavlažovací zařízení a plynové systémy. Pevně dotažené spoje jsou ihned odolné tlaku do 5-ti bar. Produkt se úspěšně vytvrzuje i při hlubokých teplotách (< 0°C). Testováno dle DVGW (DIN EN 751-1) Výrobek není vhodný pro domovní plynové instalace dle TRGI 86/96.

Velikosti obalů:
50 ml shrnovací obal
250 ml tuba

Označení:
05K77. Z50
05K77. T250

Pozor

Trvalé použití těsnění pro trubkový závit 05K11 ve spojích obsahujících měď, které přicházejí do kontaktu s vodou teplejší než 40°C, se nedoporučuje bez důkladných předběžných pokusů na originálních dílech.

Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:	Ester kyseliny dimetakrylové	
Barva:	okrová / fluoreskující	
Viskozita:	55.000 – 80.000 mPas	25°C Brookfield RVT vřetenem 6/2,5 ot/min
	18.000 – 30.000 mPas	vřetenem 6/20 ot/min
Hustota:	1,05 g/cm ³	25°C
Max. průměr závitu:	M80 (R 3")	
Bod vzplanutí:	> 100°C	
Skladovatelnost:	1 rok při pokojové teplotě	

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Měřeno na šroubu M10 x 20 – kvalita 8.8 pozinkováno – matice 0.8d (bez předepnutí)

Pevnost při kontaktu po:	15 - 30 minut	
Funkčnost po:	1 - 3 hodiny	
Konečná pevnost po:	3 - 6 hodin	
Moment odtrhu:	10 - 20 Nm (M10)	DIN 54454
Další krouticí moment:	10 - 15 Nm (M10)	
Tlaková pevnost ve stříhu:	6 - 13 N/mm ²	DIN 54452
Teplotní rozsah použití:	- 55°C do +150°C	

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.